

# 气动零点快换市场价

发布日期：2025-09-22

零点定位系统属于常锁机构，通气时打开，断气锁死。当给零点定位系统通液压或者气压时，压力会通过活塞压缩下面的弹簧，钢珠会往两侧散开，这时公接头就可取出。当把动力源切断时，弹簧会往上顶活塞，活塞把钢珠向中间收，从而夹紧钢珠。从而实现快速精确定位和夹紧。伴随现在不同行业进行智能制造生产的实践，产生了各种各样的零点定位系统。ZeroClamp零点定位系统采用弹簧片提供夹紧力，加载压缩空气松开拉钉，有热补偿功能，重复定位精度0.0025mm。采用HSK空心锥柄定位原理，接口弹性保证零径向游隙，同时保证轴向完全接触。有四种规格的夹头，每种夹头只有一种类型的拉钉。这种可以应对一些重载工件的加工。零点定位系统就能够精确的利用被定位工件本身的基准进行定位。气动零点快换市场价

零点定位器设计特点：中心除尘，零点定位，间隙检测和锁紧检测。应用领域：零点定位系统在自动化解决方案中应用，可减少更换工装的时间，可在金属切削和非切削等各种领域中使用，也可用于食品工业，化工和制药工业中使用。说明：锁紧感应：零点定位器打开时压力是恒定的，零点定位夹具，锁紧时压力为零。间隙感应：通过压缩空气喷出来实现。托盘与零点定位器无间隙时压力恒定。通过气压解锁，通过弹簧进行机械锁紧。锁紧状态下可以随时切断压力源，因为正常锁紧时不需要通过压力。气动零点快换市场价零点定位系统的特点：耐磨，免维护。

目前市面上主流的零点定位系统原理有钢球锁紧+钢球定位、卡舌锁紧+短锥定位、夹套锁紧+夹套定位、弹簧片锁紧+短锥定位等几种。不同类型的定位销的组合使用，可以补偿定位销和零点定位器件的位置公差。离线装夹，在传统的加工方式中，零件的更换需要在线装夹，且需要进行调整和检车程序，一套工作下来较为费时。而使用零点定位系统，可在机外进行预先装夹，待零件加工结束后，直接进行“整体式”的数秒换装，减少90%的停机时间。夹紧力，夹紧力描述的是锁紧销被拉入零点定位器中被滚珠夹紧时受到的力。拉紧力则是锁紧销的较大允许拉力。高精度滚珠保证了更有效的力传递。重复定位精度，重复定位精度指的是工件上几率的参考点在工件从夹具上移开，再重复装夹后，同一工件上这个参考点位置变动的公差范围，零点定位系统装夹的重复定位精度一般小于0.005mm。

德国ZEROCLAMP零点定位系统能够降低90%停机时间、实现半柔性化，它是如何实现的？ZEROCLAMP零点定位把机床内的装夹动作（比如打表、校中心、锁紧、清洁等动作）换到机床外做，零点定位系统是一个快速定位、快速夹紧、定位和夹紧同时进行的装置，所以它可以让机床不停的运转加工，降低至多90%的停机时间。零点定位系统它不仅是定位和夹紧的装置，而且主要是可以把不同的零件、不同的机床甚至不同的工位建立统一的标准接口，形成一个半柔性化的生产。系统有四种规格的夹头，每种夹头只有一种类型的拉钉。通过高精度零点定位的工序切换，可以实现高精度产品复杂加工！

零点定位系统的特点 1, 易安装, 自引导定位、高精度、气压操作; 2, 重复定位精度 $\pm 0.05\text{mm}$  允许导向误差 $\pm 3\text{mm}$  3, 节省装夹时间, 提高装夹精确度, 保证重复定位精度; 4, 合金钢体, 本体硬化处理, 体积小, 夹紧力强; 5, 通过弹簧力进行机械锁紧, 锁紧到位后不需要气压。应用场所: 1, 工装、夹具的更换, 生产线主要功能组件的快速定位安装, 汽车发动机生产线中的专机更换动力头; 2, 汽车焊装线、自动化柔性加工装配生产线等场合中工装、夹具快速安装、更换。零点定位系统定位迅速、重复精度高; 气动零点快换市场价

零点定位能保持工件从一个工位到另一个工位, 或一台机床到另一台机床, 零点始终保持不变。气动零点快换市场价

零点快换设计原理是基于一面两销的过定位原理。其优势是把高精度定位和可靠夹紧高效集成。简单地说, 就是工序与工序之间, 机床与机床之间建立一个标准的接口。它可使工件在生产线上一次装卡完成后, 再进行多工序加工, 而无需再考虑其定位问题。无论是托盘、夹具、虎钳, 还是工件, 结合使用零点夹持系统, 在确定零点的情况下, 可以实现极快速的换装, 且重复精度可达 $\leq 0.005\text{mm}$  如果更多的设备工作台配备夹持板, 则所有设备上的工装夹具可以实现更加灵活的使用。气动零点快换市场价

泽柔自动化技术(杭州)有限公司属于机械及行业设备的高新企业, 技术力量雄厚。泽柔是一家外商独资企业企业, 一直“以人为本, 服务于社会”的经营理念; “诚实守信, 持续发展”的质量方针。公司业务涵盖ZERO CLAMP 零点定位系统, 定心虎钳, 轨道虎钳, 价格合理, 品质有保证, 深受广大客户的欢迎。泽柔以创造高品质产品及服务的理念, 打造高指标的服务, 引导行业的发展。